

康特VpCI®氣化防蝕添加劑 潤滑油&油脂專用



康特氣化防蝕添加劑 金屬防蝕用

前 言

美國 Cortec 公司為世界知名的 VpCI 氣化防蝕產品專業製造商，其所研發製造的 VpCI 氣化防蝕添加劑中含有高電極性的偶極性分子，藉由電化學物理吸附原理，在金屬表面形成封閉性阻隔層，具有極佳排水性與抗濕性，且不含目前歐美國家已禁用的亞硝酸鹽、磷酸鹽、鉻酸鹽等有害成份。而傳統所使用的礦物質防鏽油僅含接觸性的防鏽劑，其必須完全覆蓋於金屬表面上，以厚油膜形成阻隔層，防止水、氧等的侵蝕。

VpCI 氣化防鏽劑機理

康特 VpCI 氣化防鏽添加劑中所含的 VpCI 氣化防鏽劑係複合型有機羧酸胺 (Amino Carboxylate)，能產生電極性極強的正、負偶極性分子，藉由電化學物理吸附原理，此分子將排除水氣而緊密地吸附於金屬表面，形成封閉性分子阻隔層，可防止水份、氧等的侵蝕，使金屬表面不易產生鏽蝕。此外，獨特的 VpCI 氣化防鏽分子，能深層滲透至傳統防鏽油不易保護到如凹陷處、微細間隙處等的金屬零件死角表面，而達到完整的防蝕保護。

氣化防蝕添加劑系列產品

1. M-238 溶劑型氣化防蝕添加劑

係設計做為芳香劑、石臘、環烷、碳氟化合物、碳氫化合物等產品的接觸式與氣化式防蝕劑。其可提供多種金屬在使用中與閒置中的防蝕保護。M-238 可在鐵類與非鐵類金屬表面上留下一層薄膜，即使在非常潮濕的環境下也能達到保護的功效。

基礎油：溶劑型清洗劑如引擎清洗劑、溶劑型滲透性潤滑油

合成潤滑油、礦物油、柴油、乳化型溶水油

添加量：2~5%；溶水油 10~15%

2. M-320 油性氣化防蝕添加劑

潤滑油或液壓油的油性防蝕添加劑。閃火點高，具熱安定性。可同時保護鐵類與非鐵類金屬。不含有毒鉍、鉻酸鹽、亞硝酸鹽或磷酸鹽。

基礎油：潤滑油、液壓油、合成與礦物油

添加量：3~10%

3. M-369 油性氣化防蝕添加劑

添加入油品與塗蠟中將形成一層具自癒性與置換水份能力的阻隔性薄膜。此薄膜可提供在侵蝕/腐蝕環境下極佳的室外保護性。易於與各種油品、塗蠟及溶劑稀釋使用，其可耐高溫至 **82°C**。

基礎油：礦物油、蠟、油脂(**Grease**)

添加量：1~5%

4. M-529 油性氣化防蝕添加劑

適用於潤滑油或液壓油之油性防蝕添加劑，對於有機油與合成油也具極佳的效用。其閃點高，具熱安定性，可提供使用中金屬極佳的保護。可同時保護鐵類與非鐵類金屬。不含有毒鋇、鉻酸鹽、亞硝酸鹽或磷酸鹽抑制劑。

基礎油：機油、潤滑油、液壓油、合成與礦物油

添加量：2~5%

5. M-530 油性氣化防蝕添加劑

液壓油或潤滑油的油性防蝕添加劑。在操作條件與間歇操作下可提供極佳的防蝕保護，其對礦物油和合成油非常有效。

基礎油：礦物油、合成油如環烷酸、iso 石蠟、PAO 基礎油等

添加量：2~5% (重量計)

6. M-250 乳化型氣化防蝕添加劑

一種可添加入水乳化型機械加工油的防蝕添加劑，採用獨特 VpCI 氣化防鏽劑與乳化劑的結合技術，使 M-250 氣化防蝕添加劑在用水乳化的機械加工油中維持其穩定性，不分離且不起泡，而適用於添加入多數水乳化型機械加工油中。

基礎油：機械加工油、潤滑油、氯化油脂、酯類與硫化油脂

添加量：水乳化機械加工油中的添加配比為 **0.75%**

未用水乳化機械加工油中的添加配比為 **10~20%**

7. M-251 水溶性氣化防蝕添加劑

一種具環保性、低泡沫水溶性防蝕添加劑，適用合成切削液。可保護碳鋼、銅、鍍鋅鋼與其他鐵類與非鐵類金屬與合金。其可與多數水性潤滑劑與殺菌劑相容，因其也可與海水相容，故可作為近海條件的防蝕添加劑。

相容液：切削液、水性潤滑劑、海水、

添加量：作為切削液防蝕添加劑的添加量如下：

短期(30 天保護)：0.75~1.0%

較長期(90 天保護)：15%

鹽水：2.5~5%

鹽水與短期保護：5~10%

8. M-95 水性氣化防蝕添加劑

一種低泡沫水性防蝕濃縮液，其可保護鋼鐵、銅、黃銅、鎂、鋁、青銅、鍍鋅鋼，以及其他鐵類與非鐵類的金屬與合金。

稀釋液：水、乙二醇、酒精

添加量：0.25~1.0%