

# 康特VpCI氣化防鏽系列產品 水性&油性金屬加工用



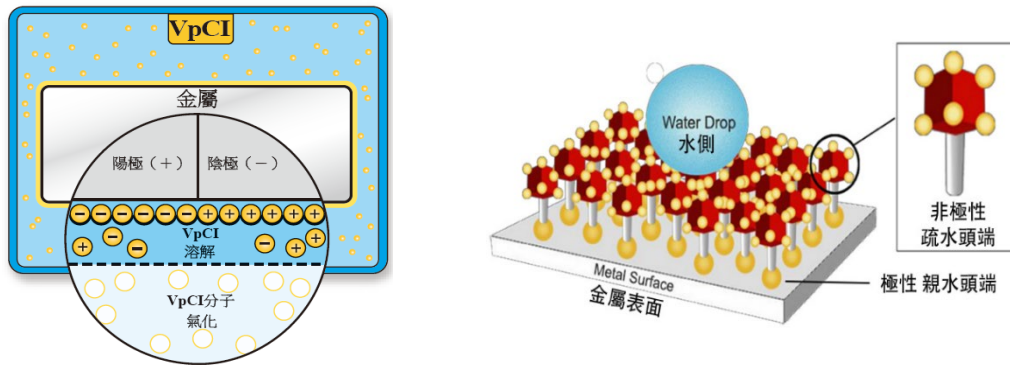
# 康特VpCI氣化防鏽系列產品

## 水性&油性金屬加工用

金屬零件於製程中、暫存期間、倉庫貯存或運輸期間皆需防止其產生鏽蝕。美國康特公司係研發製造VpCI氣化防鏽產品的專業廠商，配合每一製程階段、貯存、運輸等防鏽需求，提供不同的防鏽產品供選擇，所生產的防鏽產品皆不含目前歐美國家已禁用的亞硝酸鹽、磷酸鹽、鉻酸鹽等有害成份，達到對環境不污染與對人體不傷害的訴求。

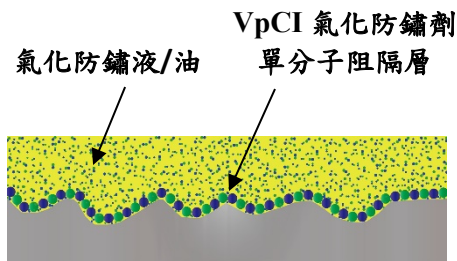
### VpCI氣化防鏽原理

康特VpCI氣化防鏽劑主要成分為羧酸胺(Amino Carboxylate)所組成，其釋出帶正、負電荷的高電極性氣化防鏽分子，可強力吸附於金屬的陰極/陽極表面，包括凹陷處、微間隙處與難以接觸的金屬面等，形成單分子阻隔層，此氣化防鏽分子與金屬的結合力比水強，具排水性，可阻擋濕氣、空氣、酸性等有害物質的侵蝕，避免產生鏽蝕。

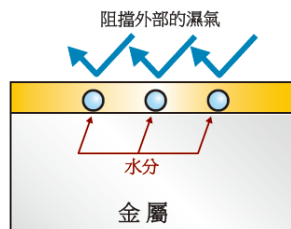


### 康特VpCI水/油性氣化防鏽產品

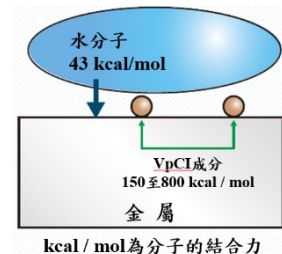
康特公司提供水性氣化防鏽液、氣化防鏽油、水乳化型氣化防鏽金屬加工油等不同類型的產品，其皆含有一般覆蓋型防鏽劑成分與特殊VpCI氣化防鏽劑成份，VpCI氣化分子將強力吸附於金屬表面，形成單分子阻隔層，而具雙重的防鏽保護，可提高防鏽的效能。



■ 一般油性防鏽劑直接覆蓋在附着水分的金屬表面，因此鏽蝕由內部產生。



■ VpCI氣化防鏽分子與金屬的結合力比水強，水分子無法與金屬接觸。



#### 一、VpCI 水性氣化防鏽液

##### (1) VpCI-316 銅金屬專用防鏽液

水性合成防鏽濃縮液，專用於銅、青銅與黃銅金屬的保護，用水稀釋後使用，稀釋配比依保護期限而定，其留下一層透明、半乾、潤滑但不黏手的薄膜，可生物分解。使用時，容易用水清洗。



(2) VpCI-337高氣化防鏽霧化劑

水性高氣化防鏽霧化劑，直接霧入線圈或堆疊金屬板的邊緣，氣化防鏽分子將滲入內部保護金屬表面，立即達到防鏽的功效；其也可霧入包裝箱、包裝袋等密閉空間內，以保護空間內的金屬表面。乾化後，留下一層極薄的防鏽薄膜。使用時，可立即使用，而不須脫脂或清洗，如需清洗也很容易。另提供VpCI-338食品等級。



(3) VpCI-377水性氣化防鏽液

水性氣化防鏽濃縮液，用水稀釋後使用，稀釋配比依保護期限而定。乾化後，形成一層透明的乾薄膜，可保護鐵類、非鐵類等多種金屬，包括鑄件、鍛件、鋁件、拋光金屬或靜水測試的金屬，其具極佳的排水性、抗濕性，而有極佳的防鏽保護功效，且在硬水中極穩定。塗裝前可不需清洗，焊接時不冒煙。

(4) BioCorr水性生物基質氣化防鏽液

水性、生物基質、可生物分解的環保性乳白型氣化防鏽液，含64%生物基質配方，具生物穩定性，直接使用，乾化後形成一層幾乎無法目視到的乾膜，可保護多種金屬，其業經美國農業局(USDA)認可的生物基質產品。

(5) VpCI-368室外用乾軟蠟膜氣化防鏽塗液

溶劑型氣化防鏽塗液，乾化後形成淡褐色半透明的軟蠟膜塗層，塗層的覆蓋性與阻隔性極佳，具高抗鹽性、抗紫外線、抗化學性與抗刮傷性，專用於需長期貯存或室外貯存的金屬零組件。



(6) VpCI-391室外用水性防鏽塗液

室外用長效性防鏽塗液，由VpCI氣化防蝕劑與水性丙烯酸聚合物所複合製成，形成不黏手的乾塗層，抗鹽性、抗濕性與抗紫外線(UV)效果極佳，且可直接焊接；清除時，只需噴佈鹼性清潔劑後，以高壓水沖洗即可清除。

產 品	薄膜種類	薄膜厚度	*使 用 配 比			堆疊 防鏽力	清 洗	
			短 期	中 期	長 期		焊 接 前	塗 裝 前
VpCI-316	透明乾性	5 μm	1 : 10	1 : 5	1 : 3	良好	不需要	需要
VpCI-337	透明乾性	5 μm	直接使用			極佳	不需要	不需要
VpCI-377	透明乾性	10 μm	1 : 15	1 : 10	1 : 5	極佳	不需要	不需要
BioCorr	透明乾性	10 μm	直接使用			良好	需要	需要
VpCI-368	半透明乾性	50~75 μm	直接使用			良好	需要	需要
VpCI-391	透明乾性	50~75 μm	直接使用			良好	不需要	需要

\*短期:1~6個月；中期:6~12個月；長期:1~2年

## 二、VpCI氣化防鏽油

(1) VpCI-325排水性潤滑防鏽油

低黏度的植物性溶劑型潤滑防鏽油，油膜極薄，防鏽力極佳，具環保性，可提供鐵、鍍鋅鋼、鋁、黃銅、銅、鋅與銀的防鏽保護。符合軍事規範MIL-C-81309E。

(2) VpCI-277非黏性乾膜防鏽劑

含生物基質的溶劑型防鏽劑，直接使用，其在金屬表面形成一層幾乎無法目視到的非黏性乾膜，以符合嚴格要求公差的機械人組裝，其在貯存與運輸期間提供極佳的防鏽保護。

(3) VpCI-329氣化防鏽油

一種中黏度的氣化防鏽油，氣化性極高，具極佳排水性，噴佈或浸泡於金屬表面後形成一層保護性的薄油膜，對於鐵類與非鐵類等多種金屬，具極佳的防鏽保護功效。同時，其可添加或霧入液壓箱、齒輪箱中保護內部的金屬，符合軍事規範MIL-P-46002B，VpCI-329D為保護期限較短的配方。

(4) VpCI-369高抗鹽性氣化防鏽油

一種高黏度的氣化防鏽油，具極佳覆蓋性、抗鹽性、抗紫外線與潤滑等功效，鹽霧測試達1,500小時，在惡劣的室外環境下，具卓越的防鏽保護功效，可保護多種金屬，所形成的保護薄膜可自行癒合，置換水份的效果極佳，可提供VpCI-369D保護期限較短的配方。



產 品	薄膜種類	薄膜厚度	使用配比	堆疊防鏽力	清洗	
					焊接前	塗裝前
VpCI-325	油性	12.5 μm	直接使用	良好	需要	需要
VpCI-277	油性	12.5 μm	直接使用	良好	需要	需要
VpCI-329/329D	油性	25/15 μm	直接使用	良好	需要	需要
VpCI-369/369D	油性	50~125 μm	直接使用	極佳	需要	需要

三、潤滑/冷卻/防鏽金屬加工油

(1) VpCI-347石油基乳化型防鏽金屬加工油

具防鏽性的石油基乳化型金屬加工油，用水稀釋後使用，稀釋配比依所需潤滑功效而定，具潤滑、冷卻與防鏽功效，抗極壓性與抗抽拉性極佳。乾化後形成一層透明薄膜，可保護鐵、鍍鋅鋼、不鏽鋼與銅等多種金屬，適用於軋延、擠壓、沖壓、切削、鑽孔、拉削等機械加工。氣味低，不具燃燒性，具可焊接性。符合NATO#6850-66-132-6101與#6850-66-132-6102。



(2) Ecoline生物基質乳化型防鏽切削液

乳化型金屬加工用生物基質冷卻/防鏽切削液，具可生物分解性，用水稀釋後使用，適用於切削、鑽孔、拉削等機械加工，並提供多種金屬的保護，其同時可用於清除金屬製件上殘留的加工油，具有極佳的去油排水性與防鏽性，且具可焊接性。

產 品	薄膜種類	薄膜厚度	*使 用 配 比			堆疊防鏽力	清洗	
			短 期	中 期	長 期		焊接前	塗裝前
VpCI-347	潤滑性	12.5 μm	1 : 20-40	1 : 15-20	1 : 10-15	良好	不需要	需要
Ecoline	潤滑性	12.5 μm	1 : 20-40	1 : 15-20	1 : 10-15	良好	不需要	需要

\*短期: 1~6個月；中期: 6~12個月；長期: 1~2年

