

康特VpCI金屬前處理產品

清潔 除鏽 除漆



康特 VpCI 金屬前處理產品

清潔 除鏽 除漆

前言

金屬零組件的前處理包括清潔脫脂、除鏽與除漆作業，為避免金屬於處理過程期間產生鏽蝕，美國Cortec公司整合VpCI氣化防鏽技術，製造獨特的表面前處理產品，如含VpCI氣化防鏽成分的清潔脫脂劑，避免用水清洗後產生閃鏽，且依清洗方式不同，提供不同配方的清潔脫脂產品供選擇。另外，提供安全性、不改變零件尺寸、不造成金屬氫脆化的有機酸除鏽劑以及環保性除漆劑。

康特VpCI清潔脫脂劑

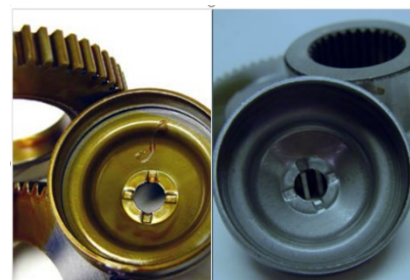
含VpCI氣化防鏽成分的清潔脫脂劑，用水清洗後具短期的防鏽力，可避免乾燥時或短暫存放期間產生鏽蝕。根據清洗設備、溫度與金屬材質的不同，提供一系列產品供選擇，包括超音波用的低泡沫清潔脫脂劑、常溫與高壓用的重油脂清潔脫脂劑以及鋁金屬專用的清潔脫脂劑等。

VpCI-411強效天然清潔脫脂劑

溶劑型無毒、有機、可生物分解的清潔脫脂劑，由檸檬所萃取，具保護多種金屬的功效，用水稀釋使用，可有效溶解油脂、油污、石蠟與蠟油等，專用於工業和商業上極難清洗的作業。

VpCI-414強效鹼性清潔脫脂劑

泡沫型強效鹼性清潔脫脂劑，用水稀釋使用，用於清洗嚴重油污、溶劑型防鏽塗層等，用水清洗後，具短期防鏽保護功效，可保護多種金屬，以避免產生閃鏽。一般使用浸泡、高壓清洗方式處理。由於具起泡作用，因此不建議用於循環回收使用的處理方式。



清洗前

清洗後

VpCI-415強效清潔脫脂劑

符合美軍規範MIL-PRF-87937C的強效鹼性清潔脫脂劑，用於訂定嚴格標準的飛機與其他設備清洗，可溶解沈積的碳氫化合物，但不損害表面塗層，其含獨特的氣化防鏽成分，可保護多種金屬，避免產生閃鏽，特別調配用於飛機外部的清潔與防鏽保護。當金屬零件清洗並貯存於室內時，可提供3個月以上的保護時效。



VpCI-416強效鹼性清潔脫脂劑

清潔與防鏽合一的強效鹼性清潔脫脂劑，含保護多種金屬的VpCI氯化防鏽成分，防鏽力最佳，可依玷污情況與防鏽保護期限調整稀釋配比，其與碳氫化合物反應，使沈積物易於用水清除，專用於清除機械、引擎、車輛、工程設備與起重機等的油脂與油污殘留物。當清洗的金屬零件在室內貯存時，可提供高達6個月的防鏽保護功效。



VpCI-418LM低泡沫清潔脫脂劑

超音波、高攪動或高壓清洗設備專用的低泡沫清潔脫脂劑，用水稀釋後使用，稀釋配比依金屬零件玷污與油膜厚薄程度而定，所含VpCI氯化防鏽成分，可保護多種金屬，避免用水清洗後產生閃鏽；不含矽酸鹽，可提高清洗後的金屬表面的潔淨度。



VpCI-419強效清潔脫脂劑

採用先進化學技術所製成的強效清潔脫脂劑，含氯化防鏽成分，可保護鐵類金屬，避免產生閃鏽；特殊化性所具有的獨特強效清洗作用，改變沉積物的結構，在常溫下可分解重碳氫化合物、油脂、拋光劑以及切削加工油與機械油等難以清除的沉積物，使其易於用水清洗，其專用於工業、油田、商業和海洋設備的清洗。

康特VpCI環保性除鏽劑

對於鏽蝕的精密金屬零組件，美國康特公司提供有機化學除鏽劑，其以化學方式去除鏽蝕氧化層，避免使用研磨處理或噴砂處理，而改變原金屬零組件的精準度，或避免以酸洗處理，造成金屬氫脆化，而影響其材質。

VpCI-422/423液態/膠狀除鏽劑

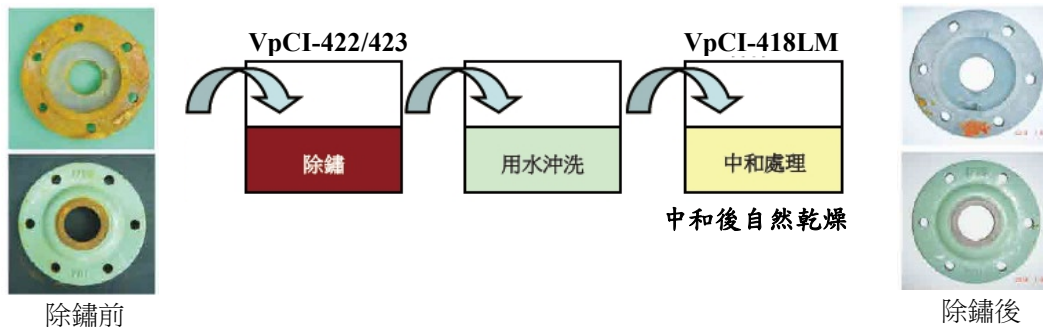
含檸檬酸的液態有機化學除鏽劑，以天然弱酸成份去除金屬表面的鏽蝕層，不破壞金屬材質，不改變金屬零組件的尺寸精準度，不造成氫脆化，除鏽後不產生閃鏽，不影響後續塗裝的接著性。對於塗層、塑膠、橡膠等材質不造成損壞，不傷害皮膚，使用安全。通常在室溫下以浸泡方式進行除鏽處理。



精密零件除鏽



管道內除鏽



VpCI-426碳鋼/鋁/銅/不鏽鋼除鏽亮光劑

環保性強效液態除鏽濃縮劑，除鏽速度極快，用於去除鏽層、水垢與鐵、碳鋼、不鏽鋼、銅、鋁、鎂與其合金所產生的氧化層，對於不鏽鋼、鋁與銅金屬，其氧化層去除後將呈現極佳的光澤。當用於去除銅、鋁、鎂的氧化層時，必須仔細觀察處理的時間，不可在金屬表面上停留時間過長。



VpCI-427強效鋁合金氧化膜清除劑

具溶解、清除鋁金屬表面氧化膜的前處理劑，防止氧化膜再沈積，以利於後續加工，如陽極處理、電鍍或塗裝等，可取代無機酸與苛性鹼，提高清洗鋁氧化膜的效能，同時避免受熱時形成水垢，且嚴重危害環境。

VpCI-428鋁金屬亮光劑

水性強效鋁金屬亮光劑，其可迅速去除氧化層與水垢，並提高鋁金屬的亮度，但不會侵蝕鋁金屬；其同時也可有效去除鈣、石灰、矽酸鹽的沉積物。

VpCI-429中性除鏽與清潔劑

多種金屬的中性強效除鏽與清潔劑，藉由螯合作用清除鏽蝕後，不需使用中和劑或其他防鏽劑處理，而不會立即產生鏽蝕。處理後的金屬表面可直接塗裝，不影響其結著性，可作為塗料的結著增進劑。

VpCI-432/433液態/膠質除漆劑

不含危險化學成份、使用安全的除漆劑，藉由軟化、滲透作用使塗層剝離，剝離時間3~30分鐘，依塗層成份與厚度而定，使易於刮除或用水刀清除，其用於清除金屬、木材或混凝土表面的聚合物、油墨、樹脂與塗料，並可防止金屬產生瞬間鏽蝕或褪色。



VpCI水性防鏽轉鏽底漆

含新型化學螯合劑的轉鏽底漆，直接噴塗於含鏽層的碳鋼表面，其將鏽層轉化成疏水性的鈍化層，而不需噴砂或水刀前處理至裸金屬面，其不含單寧酸或磷酸等酸性活性成份，而沒有酸性再溶出而造成侵蝕基材的疑慮，其鹽霧測試可達1,000小時以上，與水性或油性面漆皆相容。



轉鏽前



轉鏽後

產品名稱	用途	性狀	洗滌方法	生物分解	耐熱溫度	pH	稀釋方法	稀釋率 (%)	防鏽期限 (最高)
VpCI-414	清潔力極佳的強效鹼性清洗劑，用於清除嚴重油污、溶劑型防鏽劑，也適用於VpCI-389等的清洗	鹼性清潔劑	高壓清洗、浸泡、手工清洗		5 - 60°C	9.0 - 10.5	水	5 - 66	7天
VpCI-415	符合美軍規範、可生物分解的強效防鏽清洗劑，可有效用於訂定嚴格標準的飛機與其他設備清洗			○	5 - 60°C	8.0 - 8.7	水	5 - 50	1個月
VpCI-416	標準型清洗劑，防鏽力最佳，可依玷污狀況與防鏽期限調整稀釋配比，以防止產生閃鏽			○	5 - 60°C	11.5 - 12.4	水	5 - 50	6個月
VpCI-418LM	低泡沫高性能鹼性清洗劑，優異的油污清洗力與清除頑強洗滌物，如碳氫化合物的功能		循環式清洗 高壓自動清洗		18 - 71°C	10.1 - 10.6	水	3 - 25	3個月
VpCI-419	對於難以去除的重質碳氫化合物、油脂、拋光劑殘留物、切削加工油和機油等具有極佳的清洗力		高壓清潔、蒸氣噴佈、浸泡		10 - 150°C	12 - 13	水	0.5 - 10	
VpCI-422	含檸檬酸的除鏽劑，除鏽力極佳，不影響金屬零件的精準度，不造成氫脆化，不損壞油漆、樹脂、橡膠等，使用安全、具環保性	有機酸	浸泡	○	15 - 50°C	1.7 - 2.5	原液使用	100	暫時
VpCI-423	VpCI-422的膠狀除鏽劑，專用於刷塗垂直面		塗刷	○	15 - 50°C	2.0 - 2.5	原液使用	100	暫時
VpCI-426	環保、無毒的快速除鏽劑，清除碳鋼、鋁、銅、不鏽鋼等的氧化層，對於不鏽鋼、鋁合金氧化層的去除效果尤佳	磷酸鹽	浸泡		15 - 50°C	2.5 - 3.5	水	25 - 100	暫時
VpCI-429	高度安全的中性除鏽劑，除鏽後不需中和處理，且具有防鏽力	中性	浸泡		15 - 50°C	中性	原液使用	100	1個月
VpCI-432 VpCI-433	剝除塗層的去漆劑，VpCI-432為液態，VpCI-433為膠狀，專用於垂直與不平整的表面	溶劑型	高壓清洗、浸泡、手工清洗		18 - 71°C	中性	原液使用	100	暫時

